

# # METALGRIP/D



Résistance élevée à la coupure

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gant tricoté en double fil 100 % Textra / Inox. | Jauge 10  
 Renfort entre le pouce et l'index  
 Revêtement en croûte de bovin sur la paume avec montage « fourchettes »  
 Poignet en tricot

GRANDEURS : 8. 9. 10. 11

EMBALLAGE : DIZAINE | 120 paires/ caisse

## AVANTAGES

- Résistance à la coupure ANSI A6
- Résistance à la coupure EN388 Niveau 5 et F
- Excellente résistance à l'abrasion 4/4
- Résistance à la chaleur de contact
- Très bonne résistance à la perforation 4/4
- Excellente résistance à la déchirure 4/4
- Dextérité et confort

## APPLICATIONS

- Manutention de pièces coupantes
- Industrie de production et de sous-traitance automobile
- Industrie métallurgique
- Industrie mécanique et de maintenance industrielle
- Métiers du bâtiment et des travaux publics
- Industrie de fabrication et de transformation du verre
- Foresterie



## NIVEAUX DE PERFORMANCE

### EN388 : 4544F

ABRASION	0	1	2	3	4	
COUPURE	0	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	
PERFORATION	0	1	2	3	4	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	A	B	C	D	E	F
CONTRE LES CHOCS	X			P		

### ANSI COUPURE : A6

Nombre de grammes : 3200

A1	Léger (200 – 499 g)
A2	Léger à moyen (500 – 999 g)
A3	Léger à moyen (1000 – 1499 g)
A4	Moyen (1500 – 2199 g)
A5	Moyen à élevé (2200 – 2999 g)
<b>A6</b>	Élevé (3000 – 3999 g)
A7	Élevé (4000 – 4999 g)
A8	Élevé (5000 – 5999 g)
A9	Élevé (6000 + g)



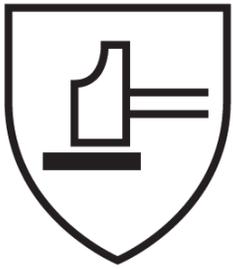
## NORME EN 407

### Gant de protection contre les risques thermiques

a b c d e f

← Le pictogramme donne l'évaluation de 6 protections contre les risques thermiques. Chaque protection est évaluée par une cote de 1 à 4, 4 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'inflammabilité/comportement au feu  
La flamme à gaz est tenue contre le matériau du gant. La résistance à l'inflammabilité est déterminée par le temps requis pour que le matériel commence à brûler.  
**Niveau 1** ≤20 sec. **Niveau 2** ≤10 sec. **Niveau 3** ≤3 sec. **Niveau 4** ≤2 sec.
- b** Résistance à la chaleur de contact  
Le matériel du gant est exposé à des températures entre 100 °C et 500 °C. Un minimum de 15 secondes est requis pour l'approbation.  
**Niveau 1** Manipulation d'une pièce à 100 °C  
**Niveau 2** Manipulation d'une pièce à 250 °C  
**Niveau 3** Manipulation d'une pièce à 350 °C  
**Niveau 4** Manipulation d'une pièce à 500 °C
- c** Résistance à la chaleur convective  
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de la chaleur d'une flamme. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤4 sec. **Niveau 2** ≤7 sec. **Niveau 3** ≤10 sec. **Niveau 4** ≤18 sec.
- d** Résistance à la chaleur radiante  
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de chaleur lors d'une exposition à une source de chaleur rayonnante. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤5 sec. **Niveau 2** ≤30 sec. **Niveau 3** ≤90 sec. **Niveau 4** ≤150 sec.
- e** Résistance à de petites projections de métal en fusion  
Correspond à la quantité de métal en fusion nécessaire pour élever la température de l'échantillon à un seuil donné. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤5 sec. **Niveau 2** ≤15 sec. **Niveau 3** ≤25 sec. **Niveau 4** ≤35 sec.
- f** Résistance à d'importantes projections de métal en fusion  
Correspond au poids du métal en fusion nécessaire pour provoquer la détérioration (ramollissement ou microperforations) d'une peau artificielle placée directement derrière l'échantillon. Le test échoue si des gouttelettes de métal restent collées sur le matériau composant le gant, ou si l'échantillon prend feu.



## NORME EN 388

### Gant de protection contre les risques mécaniques

**a b c d**

← Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.

**a** Résistance à l'abrasion

Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.

**b** Résistance à la coupure par lame

Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.

**c** Résistance à la déchirure

Cote entre 0 et 4 déterminée par la la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.

**d** Résistance à la perforation

Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.

**x** Le test n'est pas applicable ou le gant n'a pas été testé.



# GUIDE DES NOUVELLES NORMES À LA COUPURE

## ANSI & EN388



200 - 499 grammes  
**LÉGER : risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
construction, usage général  
assemblage de petites pièces



1500 - 2199 grammes  
**MOYEN : risque de coupe**  
Aéronautique, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
usiniers en tôle / vitraux, bois /  
papier, fabrication de métaux,  
plastique, plombiers,  
fabrication d'appareils



4000 - 4999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitre, bois / papier,  
plastique, plombiers

\* Les grammes :  
Indice de résistance à la coupure



500 - 999 grammes -  
**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



2200 - 2999 grammes  
**MOYEN/ÉLEVÉ :  
risque de coupe**  
Aerospatiale, verre, usines de  
tôle / vitraux, bois / papier,  
métal, fabrication, plastique,  
plombiers, automobile,  
fabrication d'appareils,  
charpenterie générale



5000 - 5999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie  
générale, verre, tôlerie / bois /  
papier, plastique, plombiers



1000 - 1499 grammes  
**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



3000 - 3999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitres, bois / papier,  
fabrication de métaux,  
plastique, plombiers



6000 + grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie générale,  
verre, tôlerie / bois / papier,  
plastique, plombiers